

採点区分	通し番号	採点項目	採点					減点		
			箇所なし	小 箇所×1		中 箇所×3			大 箇所×5	
できばえ みばえ	1	切削面の傷・打こん・削り残し・削り込み	箇所なし	小 箇所×1		中 箇所×3		大 箇所×5		0
			0	箇所		箇所		箇所		
				0		0		0		
	2	びびり(ねじ部は除く)	箇所なし		小 箇所×1		大 箇所×2		0	
			0	箇所		箇所				
				0		0				
	3	全ての面取りの状態	正しく面取りされている	面取りされているが正しくない 箇所×2		面取りされていない 箇所×4		0		
			0	箇所		箇所				
				0		0				
	4	寸法間違い	なし	±1mm以上2mm未満 箇所×10		±2mm以上 箇所×20		0		
			0	箇所		箇所				
				0		0				
ローレット	5	①部品ローレット目の仕上がり具合	A	B	C	D	E	0		
			0	2	4	6	8			
	6	②部品ローレット目の仕上がり具合	A	B	C	D	E	0		
			0	2	4	6	8			
ねじ	7	ねじ部の仕上がり程度	A	B	C	D	E	0		
			0	2	4	6	8			
	8	ねじ部のはめあい具合	A	B	C	D	E	0		
			0	2	4	6	8			
表面粗さ	9	仕上がり面の仕上がり程度	A	B	C	D	E	0		
			0	2	4	6	8			
あたり	10	テーパ部のあたり具合	80%以上		60%以上80%未満		60%未満		0	
			0		4		8			
減点合計								0		