

採点区分	通し番号	採点項目	採点		減点
安全作業	11	工具や測定器の整理整頓が出来ていない場合(工具 刃物の重なり)	なし	あり 1回につき2点	0
			0	回数	
	12	測定器と刃物を触れ合わせておいた場合	なし	あり 1回につき2点	0
			0	回数	
	13	摺動部に工具や測定具を放置していた場合	なし	あり 1回につき2点	0
			0	回数	
	14	使用時以外にトースカンの針を下向きにしていない場合	なし	あり 1回につき2点	0
			0	回数	
	15	5. 注意事項(10)の手順で、チップ交換を行わなかった場合	なし	あり 1回につき2点	0
			0	回数	
	16	工具等を落下させた場合	なし	あり 1回につき2点	0
			0	回数	
	17	製作部品①、②を落下させた場合	なし	あり 1回につき4点	0
			0	回数	
	18	測定具を落下させた場合	なし	あり 1回につき4点	0
			0	回数	
	19	刃物を落下させた場合	なし	あり 1回につき4点	0
			0	回数	
	20	測定する際、主軸交換レバーを中立にしなかった場合	なし	あり 1回につき2点	0
			0	回数	
	21	工作物を水・切削油に付け込んだ場合	なし	あり 1回につき2点	0
			0	回数	
	22	切りくずの処理が配慮されていない場合	なし	あり 1回につき2点	0
			0	回数	
	23	刃物を変える時、機械を止めなかった場合	なし	あり 1回につき4点	0
			0	回数	
	24	刃物台の回転時、機械を止めなかった場合	なし	あり 1回につき4点	0
			0	回数	
	25	突っ切り作業中に、指定された方法以外で加工を行った場合	なし	あり 1回につき4点	0
			0	回数	
	26	動力を用いて回転している材料へのエアブローを行った場合	なし	あり 1回につき2点	0
			0	回数	
27	素手で切りくずを取り除いた場合	なし	あり 1回につき2点	0	
		0	回数		
28	切削作業中、工作物に手を触れた場合	なし	あり 1回につき4点	0	
		0	回数		
29	その他の不安全行為を行った場合	なし	あり 1回につき2点	0	
		0	回数		
30	作業服・安全靴・保護メガネが未装着の場合	なし	あり		
		0	失格		
31	自己の不注意により著しく使用旋盤を破損させた場合	なし	あり		
		0	失格		
32	自己の不注意により傷絆創膏を超える負傷をした場合	なし	あり		
		0	失格		
その他	33	部品①、②が組み立て状態に組み立てられない場合、および分解取り外しが出来ない場合	なし	あり	
			0	失格	
減点合計					

採点区分	採点項目		採点項目					減点
作業時間	【作業時間】	時間 分 (秒は切り上げ)						
	【超過時間】	分						
	超過時間による減点							
時間延長における減点	0分	0	予備切削	寸法精度	できばえ・みばえ	安全作業	作業時間	最終得点
	5分以内	1						
	10分以内	2						
	15分以内	3						
	20分以内	4						
	25分以内	5						
30分以内	6	0	0	0	0	0	100	