第23回 高校生ものづくりコンテスト全国大会 旋盤作業部門 採点表(寸法精度) No【 】

採点区分	測定カ所	呼び寸法 1	実寸法 2	誤差 (2-1)	採点				減点
部品①寸法精度	A	21			精級公差以内 ±0.1	中級公差以内 ±0.2	中級公差を超える (±0.2)		
					0	2	4		
	B	30			-0.01 -0.03以内	0 -0.05以内	+0.01 -0.07以内	+0.02 -0.09を超える	
					0	4	8	12	
	C	40			-0.01 -0.03以内	0 -0.05以内	+0.01 -0.07以内	+0.02 -0.09を超える	
					0	4	8	12	
	D	55			±0.02以内	±0.03以内	±0.04以内	±0.04を超える	
					0	2	4	6	
	E	36			±0.05以内	±0.06以内	±0.07以内	±0.07を超える	
					0	2	4	6	
	F	15			±0.03以内	±0.04以内	±0.05以内	±0.05を超える	
					0	2	4	6	
	G	21			精級公差以内 ±0.1	中級公差以内 ±0.2	中級公差を超える (±0.2)		
					0	2	4		
	H	19			精級公差以内 ±0.1	中級公差以内 ±0.2	中級公差を超える (±0.2)		
					0	2	4		
	I	14			精級公差以内 ±0.1	中級公差以内 ±0.2	中級公差を超える (±0.2)		
					0	2	4		
	J	12			精級公差以内 ±0.1	中級公差以内 ±0.2	中級公差を超える (±0.2)		
					0	2	4		
	K	10			±0.02以内	±0.03以内	±0.04以内	±0.04を超える	
					0	2	4	6	
	L	15			±0.05以内	±0.06以内	±0.07以内	±0.07を超える	
					0	2	4	6	
	M	20			精級公差以内 ±0.1	中級公差以内 ±0.2	中級公差を超える (±0.2)		
					0	2	4		
	N	108			精級公差以内 ±0.15	中級公差以内 ±0.3	中級公差を超える ±0.3		
					0	2	4		
部品②寸法精度	O	50			±0.02以内	±0.03以内	±0.04以内	±0.04を超える	
					0	2	4	6	
	P	30			+0.03 0 以内	+0.05 -0.01 以内	+0.07 -0.02 以内	+0.07 -0.02 超える	
					0	4	8	12	
	Q	40			+0.05 0 以内	+0.07 -0.01 以内	+0.09 -0.02 以内	+0.09 -0.02 超える	
					0	4	8	12	
	R	49			±0.02以内	±0.03以内	±0.04以内	±0.04を超える	
					0	2	4	6	
	S	8			精級公差以内 ±0.1	中級公差以内 ±0.2	中級公差を超える (±0.2)		
					0	2	4		
	T	17			精級公差以内 ±0.1	中級公差以内 ±0.2	中級公差を超える (±0.2)		
					0	2	4		
	U	26			精級公差以内 ±0.1	中級公差以内 ±0.2	中級公差を超える (±0.2)		
					0	2	4		
	V	24			精級公差以内 ±0.1	中級公差以内 ±0.2	中級公差を超える (±0.2)		
					0	2	4		
	W	60			精級公差以内 ±0.15	中級公差以内 ±0.3	中級公差を超える (±0.3)		
					0	2	4		
組立寸法精度	X	73			±0.05以内	±0.06以内	±0.07以内	±0.07を超える	
					0	2	4	6	
	Y	29			±0.05以内	±0.06以内	±0.07以内	±0.07を超える	
					0	2	4	6	
	Z	74			±0.03以内	±0.04以内	±0.05以内	±0.05を超える	
					0	2	4	6	
								減点合計	0
予備切削			1か所につき5点減点		減点対象箇所	箇所	減点合計		0