

第22回 高校生ものづくりコンテスト全国大会 旋盤作業部門 採点表 (寸法精度)

製品番号						減点					
採点区分	測定箇所	呼び寸法①	実寸法②	誤差(②-①)	採点						
部品① 寸法精度	A				サイズ公差以内	サイズ公差 +0.01~-0.01 以内	サイズ公差 +0.02~-0.02 以内	サイズ公差 +0.03~-0.03 以内	サイズ公差 +0.03~-0.03 を超える		
					0	2	4	6	8		
	B					サイズ公差以内	サイズ公差 +0.01~-0.01 以内	サイズ公差 +0.02~-0.02 以内	サイズ公差 +0.03~-0.03 以内	サイズ公差 +0.03~-0.03 を超える	
						0	2	4	6	8	
	C					サイズ公差以内	サイズ公差 +0.01~-0.01 以内	サイズ公差 +0.02~-0.02 以内	サイズ公差 +0.03~-0.03 以内	サイズ公差 +0.03~-0.03 を超える	
						0	2	4	6	8	
	D					サイズ公差以内	サイズ公差 +0.01~-0.01 以内	サイズ公差 +0.02~-0.02 以内	サイズ公差 +0.03~-0.03 以内	サイズ公差 +0.03~-0.03 を超える	
						0	2	4	6	8	
	E					サイズ公差以内	サイズ公差 +0.01~-0.01 以内	サイズ公差 +0.02~-0.02 以内	サイズ公差 +0.03~-0.03 以内	サイズ公差 +0.03~-0.03 を超える	
						0	2	4	6	8	
	F					サイズ公差以内	サイズ公差±0.1以内		サイズ公差±0.1を を超えるもの		
						0	2		4		
G					精級公差 以内 (±0.1)	中級公差 以内 (±0.2)		中級公差を超えるもの			
					0	2		4			
H					サイズ公差以内	サイズ公差 +0.01~-0.01 以内	サイズ公差 +0.02~-0.02 以内	サイズ公差 +0.03~-0.03 以内	サイズ公差 +0.03~-0.03 を超える		
					0	2	4	6	8		
I					サイズ公差以内	サイズ公差±0.1以内		サイズ公差±0.1を を超えるもの			
					0	2		4			
J					サイズ公差以内	サイズ公差±0.1以内		サイズ公差±0.1を を超えるもの			
					0	2		4			
K					サイズ公差以内	サイズ公差±0.1以内		サイズ公差±0.1を を超えるもの			
					0	2		4			
L					精級公差 以内 (±0.2)	中級公差 以内 (±0.5)		中級公差を超えるもの			
					0	2		4			
部品② 寸法精度	M				精級公差 以内 (±0.15)	中級公差 以内 (±0.3)		中級公差を超えるもの			
					0	2		4			
	N					サイズ公差以内	サイズ公差 +0.01 0以内	サイズ公差 +0.02 0以内	サイズ公差 +0.03 0以内	サイズ公差 +0.03 0を超える	
						0	2	4	6	8	
	O					サイズ公差以内	サイズ公差 +0.01 0以内	サイズ公差 +0.02 0以内	サイズ公差 +0.03 0以内	サイズ公差 +0.03 0を超える	
						0	2	4	6	8	
P					精級公差 以内 (±0.1)	中級公差 以内 (±0.2)		中級公差を超えるもの			
					0	2		4			
Q					精級公差 以内 (±0.1)	中級公差 以内 (±0.2)		中級公差を超えるもの			
					0	2		4			
R					精級公差 以内 (±0.15)	中級公差 以内 (±0.3)		中級公差を超えるもの			
					0	2		4			
部品③ 寸法精度	S				サイズ公差以内	サイズ公差±0.1以内		サイズ公差±0.1を を超えるもの			
					0	2		4			
組立 寸法精度	T				サイズ公差以内	サイズ公差±0.1以内		サイズ公差±0.1を を超えるもの			
					0	2		4			
	U				サイズ公差以内	サイズ公差 +0.01~-0.01 以内	サイズ公差 +0.02~-0.02 以内	サイズ公差 +0.03~-0.03 以内	サイズ公差 +0.03~-0.03 を超える		
					0	2	4	6	8		
減点合計										0	